

Master Gestion de la Production, Logistique et Achat

Parcours Management Industriel et Supply Chain Management

Formation en alternance (Bac + 5)

Le Master GPLA parcours Management Industriel et Supply Chain management vise à former, par la voie de l'alternance, des **spécialistes hautement qualifiés en gestion industrielle et management de la chaîne logistique globale**, mais aussi des managers avertis et ouverts, capables d'appréhender l'entreprise dans sa globalité et aptes à résoudre des problèmes complexes et transversaux dans un environnement mouvant et en transition (environnementale, numérique...).

PUBLICS

La formation s'adresse aux étudiants souhaitant s'orienter vers les métiers de la supply chain, du management industriel ou des achats dans le but d'avoir rapidement un poste à responsabilité.

OBJECTIFS

Cette formation, proposée par une équipe d'enseignants-chercheurs expérimentés, complétée par des praticiens, vise à former des cadres en capacité :

- **former de futurs cadres/chef-fes de projet**, capables de prendre des décisions éclairées dans des environnements complexes, et d'encadrer des équipes,
- **d'appréhender l'entreprise dans sa globalité** et aptes à résoudre des problèmes complexes et transversaux,
- de **contribuer à la stratégie logistique (supply chain)** en tenant compte des enjeux climatiques, environnementaux et sociaux,
- de **prévoir, planifier et ordonnancer** les flux logistiques et les stocks pour répondre aux exigences des clients,
- de **mettre en place et de faire évoluer des plans d'amélioration de la performance** de la supply chain des sites de production, ateliers, entrepôts, plateformes à partir d'indicateurs clefs,
- de participer à l'évolution, mise en œuvre et déploiement des **systèmes d'information et des outils logistiques**.

DÉBOUCHÉS

Insertion professionnelle rapide dans les métiers suivants : responsable logistique / supply chain ; responsable de production ou de ligne ; responsable planification / prévisions ; responsable entreposage ; responsable amélioration continue ; consultant (interne ou externe) en systèmes d'information logistique...

CONTACTS

Service formation continue et Alternance (SFCA)

IGR-IAE Rennes
11 rue Jean Macé CS 70803
35708 Rennes Cedex 7

Chargé-e d'animation et d'ingénierie en formation continue et alternance

Chrystèle ALIX
Chrystele.alix@univ-rennes.fr
02 23 23 46 49

Gestionnaire de formation

Marine GEGADEN
marine.gegaden@univ-rennes.fr
02 23 23 36 56

Responsables pédagogiques

Laurent BIRONNEAU
Professeur des Universités
IGR-IAE Rennes

Vincent HOVELAQUE

Professeur des Universités
IGR-IAE Rennes

Pour en savoir plus





COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES

Les diplômés de la formation sont en mesure de **construire une vision stratégique supply chain** adaptée à sa structure, de **fixer des objectifs** (budgétaires, qualitatifs, etc.) et donner du sens à la démarche ; de **conduire un projet** (conception, pilotage, coordination d'équipe, mise en œuvre et gestion, évaluation, diffusion) pouvant **mobiliser des compétences pluridisciplinaires** dans un cadre collaboratif ; de développer des pratiques visant à s'assurer de la **bonne organisation et coordination des flux** de pouvoir contrôler l'arbitrage et l'allocation des ressources ; de **prévoir, de planifier la production et de gérer les stocks** ; de prendre des responsabilités et de développer une **culture managériale et organisationnelle** (voir fiche RNCP 35921).

LES PLUS DE LA FORMATION

Ce parcours s'appuie sur une formation existant depuis plus de 20 ans et sur une **équipe d'enseignants-chercheurs spécialisés en gestion industrielle et logistique** (travaux de recherche en stratégies de stockage, optimisation de la planification, blockchain en environnement logistique, logistique inverse, supply chain finance etc.) et en management.

La formation repose sur une **pédagogie innovante** basée notamment sur des contenus théoriques et appliqués, des projets de groupe, l'utilisation de logiciels métier et de *serious game*, mais aussi l'acquisition de compétences directement dans l'entreprise d'accueil.

ORGANISATION DES ENSEIGNEMENTS

Modalités pédagogiques

Cette formation est commune en Master 1 et pour partie en Master 2 avec le parcours Management des Achats du Master GPLA au regard des compétences visées.

Durée : la formation se déroule en présentiel et en alternance de septembre année N à août année N+2.

Volume total : 910 heures de cours (455 heures – M1 et 455 heures - M2)

Lieu de la formation : IGR-IAE

Début des cours : 1^{er} septembre 2025 pour le M1 et le M2

Modalités d'évaluation

Contrôles continus et examens terminaux en fonction des unités d'enseignement

Obtention du Master : validation des années de Master 1 et de Master 2 équivalent à 120 crédits (ECTS)

NB : les MCCC (Modalités de Contrôle des Connaissances et des Compétences) sont votées annuellement et consultables en détail sur l'ENT des étudiants.





PROGRAMME – Master 1 Gestion de la Production, Logistique et Achat

Semestre 1

S1UE1 – Management des personnes, des projets et des organisations (9 ECTS – 80 h cours)

- Gestion des Ressources humaines
- Séminaire « Diagnostic stratégique et financier »
- Comptabilité de gestion pour la prise de décision
- Compta financière et analytique (optionnel, en ligne)
- Management de Projet

S1UE2 – Management des opérations de production (6 ECTS – 42 h cours)

- Management de la production
- Recherche Opérationnelle

S1UE3 – Informatique et systèmes d'information (12 ECTS/93 h cours)

- Algorithmique
- Gouvernance des Systèmes d'information
- Tableur et base de données avancées
- Digitalisation : intelligence artificielle - cybersécurité et blockchain

S1UE4 – Communication en contexte professionnel (3 ECTS/16 h cours)

- Anglais

Semestre 2

S2UE1 – Supply Chain et performance (6 ECTS/49 h cours)

- Informatique décisionnelle
- Tableaux de bord
- Amélioration de la performance industrielle et lean

S2UE2 – Supply chain connexions (8 ECTS/56 h cours)

- Achats
- Prévisions des ventes et retailing

S2UE3 Outils pour la Supply Chains (4 ECTS/28 h cours)

- Introduction à SAP
- VBA pour la Supply Chain

S2UE4 – Communication en contexte professionnel (4 ECTS/28 h cours)

- Anglais
- Developing skills in English for supply chain (cours en langue anglaise)

S2UE5 – Professionnalisation Apprentissage par la mise en pratique (8 ECTS/28 h cours)

- Supply chain à 360°





PROGRAMME – Master 2 Gestion de la Production, Logistique et Achat

Semestre 1

S1UE1 – Management des personnes, des projets et des organisations (12 ECTS/84 h cours)

- Management des équipes
- Supply chain Finance
- Developing skills in management (cours en langue anglaise)
- Droit social

S1UE2 – Stratégie (9 ECTS/63 h cours)

- Management stratégique
- Stratégie en Supply Chain Management
- Sustainable Supply Chain

S1UE3 – Systèmes d'information pour la Supply Chain (6 ECTS/35 h cours)

- SAP - Production
- VIF - ERP

S1UE4 – Management Industriel et Supply Chain (6 ECTS/42 h cours)

- Automatisation et logistique
- Management de la Production avancé

Semestre 2

S2UE1 – Transitions et développement soutenable (4 ECTS/42 h cours)

- Adaptation aux transitions
- Stratégie RSE
- Qualité Hygiène Sécurité Environnement

S2UE2 – Management des opérations logistiques (6 ECTS/42 h cours)

- Entreposage
- Transports
- International logistics (cours en langue anglaise)

S2UE3 – Systèmes d'information pour la Supply Chain (2 ECTS/28 h cours)

- Futurmaster – prévisions
- SAP Logistique

S2UE4 – Management Industriel et Supply Chain (6 ECTS/42 h cours)

- Audit logistique
- Simulation et optimisation

S2UE5 – Professionnalisation (12 ECTS/42 h cours))

- Projet professionnel
- Mémoire et soutenance
- Supply chain à 360°





Condition d'accès

Accès en Master 1 : avoir validé un Bac +3 soit 180 crédits ECTS

Accès en Master 2 : avoir validé un Bac +4 soit 240 crédits ECTS

Être titulaire du Score IAE Message (SIM) de moins de trois ans

Mention obligatoire (excepté pour les formations hors RNCP) : Une validation d'acquis est possible.

Sélection

Sélection après examen du dossier pédagogique et entretien de recrutement avec le jury de la formation.

Outre la sélection sur critères académiques, l'accès définitif à la formation est conditionné à la signature d'un contrat avec une entreprise d'accueil dont la mission proposée sera soumise à l'approbation du responsable pédagogique.

Période d'ouverture des candidatures : M1 du 25/02/25 au 24/03/25 et M2 du 01/02/25 au 30/03/25

Date des entretiens : avril

Constitution du dossier

Dossier de candidature en ligne sur le site

M1 : <https://www.monmaster.gouv.fr/>

M2 : <https://candidatures.univ-rennes.fr>

Prix de la formation

Le coût de la formation en apprentissage est pris en charge par l'entreprise d'accueil via son OPCO (opérateur de compétences).

L'alternant sous contrat d'apprentissage devra s'acquitter uniquement de la CVEC (Contribution Vie Étudiante et de Campus).

RÉFÉRENTIEL

Type de diplôme :	Master	Niveau : Bac+5	N° RNCP : 35921
Mention :	Gestion de la Production, Logistique et Achat		Code Diplôme :13531113
Intitulé :	Management Industriel et Supply Chain Management		
Format de la formation :	Présentiel		
	Alternance		
Fiche détaillée :	https://www.igr.univ-rennes.fr/fr/formation/master-2-gpla-parcours-misc/		

